



ORDEN DEL DÍA

**Primera Sesión Extraordinaria del Ejercicio Fiscal 2026
Junta de Gobierno del Centro de Interpretación y Convivencia con la Naturaleza
YUMKA'
(Modalidad virtual)**

1. **Bienvenida a las y los integrantes de la Junta de Gobierno.**
2. **Informe a la Junta de Gobierno sobre el cambio de titularidad en la Secretaría de Administración y Finanzas del Estado.**
3. **Lista de asistencia y declaración de quórum legal.**
4. **Instalación de la sesión.**
5. **Lectura y, en su caso, aprobación del Orden del Día.**
6. **Asuntos que requieren la aprobación de la Junta de Gobierno:**
 - 6.1. Incorporación al Ejercicio Fiscal 2026 de los ingresos propios captados durante los meses de noviembre y diciembre de 2025, por la cantidad de \$2,760,907.97.
 - 6.2. Incorporación al Ejercicio Fiscal 2026 de los ingresos propios captados durante el mes de octubre de 2025 y no devengados al 31 de diciembre de 2025, por la cantidad de \$1,360,116.89.
7. **Asuntos de carácter informativo:**
 - 7.1. Presentación del Presupuesto de Egresos autorizado para el Ejercicio Fiscal 2026, conforme al oficio SAF/0053/2026.
8. **Lectura y ratificación de acuerdos.**
9. **Clausura de la sesión.**