

**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS**  
**SUBDIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN DEL PATRIMONIO DEL ESTADO**  
**DEPARTAMENTO DE UNIDADES MOTRICES, BIENES Y HERRAMIENTAS**  
**ANALÍTICO DE EQUIPO MARÍTIMO Y FLUVIAL**

Junta Estatal de Caminos

<b>CÓDIGO</b>	<b>DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	<b>V. EN LIBROS</b>
545	LANCHA DE ALUMINIO	\$3,620.34

**TOTAL:** \$ 3,620.34

1