



SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
COORDINACIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
DIRECCIÓN GENERAL DE ADMINISTRACIÓN DEL PATRIMONIO DEL ESTADO
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN DEL PATRIMONIO DEL ESTADO
DEPARTAMENTO DE UNIDADES MOTRICES, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS
ANÁLITICO DE EQUIPO MARÍTIMO Y FLUVIAL

Junta Estatal de Caminos

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	V. EN LIBROS
545	LANCHA DE ALUMINIO	\$ 3,620.34

TOTAL: \$ 3,620.34

1